


# VdTÜV-Kennblatt pour les métaux d'apport de soudage

		1 Fabricant/Fournisseur MIGAL.CO GmbH Wattstraße 2 DEU 94405 Landau / Isar			2 N° de la VdTÜV-Kennblatt: 12149.02 28.06.2019	
		3 Métal d'apport de soudage*: Schweißstab und Schweißdraht				
4 Nom commercial*:		ML 23.12 LSi (SS/SD)				
7 Type*:		EN ISO 14343-A W 23 12 LSi				
11 Plage de diamètres:		1,0 - 4,0 mm				
12 Matières auxiliaires:		EN ISO 14175 - I				
13 La validité de la présente Kennblatt sera attestée dans la VdTÜV-Kennblatt 1000, liste des Métaux d'apport homologués, la plus récente.						
15 Matières et traitement thermique postsoudage						
Pos.		Groupe/Matériau 1	Texte	Groupe/Matériau 2	Rem.	
A	U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.1		
16 Groupes des matières selon CR ISO 15608						
21 Soudabilité en passe de pénétration:		démontré				
23 Epaisseur de paroi max.:		20mm				
24 Type de courant et polarité:		G-				
25 Position de soudage selon DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PC, PF				
26 Température de service maximale pour un calcul en limite élastique dans le métal de base, mais sans excéder:		350°C				
27 Température de service maximale pour un calcul en fluage max.:		- - - °C				
28 Température de service minimale/comme pour le métal de base, toutefois sans descendre sous:		-40°C				
29 Contrainte admissible/comme dans le métal de base:		wie Grundwerkstoff				
30 Pour utilisation en fluage:		- - -				
31 Résistance à la corrosion attestée selon:		- - -				
32 Remarques:						
33 L'essai d'homologation a été fait sur la base du VdTÜV-Merkblatt 1153. Sauf indications contraires mentionnées dans la rubrique Remarques ce métal d'apport est approprié selon l'annexe I paragraphe 4 de la directive 97/23/CE sur les appareils à pression.						
34 Explications:		A revenu	S recuit de détente postsoudage	W ecuit d'adoucissement postsoudage	G+ courant continu, pôle positif à l'électrode	
		L recuit de mise en solution postsoudage	St ecuit de stabilisation postsoudage		G- courant continu, pôle négatif à l'électrode	
		N normalisé	U sans traitement thermique postsoudage		W courant alternatif	
			V rempé et revenu			
35 Etabli selon les données du:		TÜV Rheinland				
Le droits de reproduction, de distribution et de réimpression ainsi que la reproduction totale par des moyens photomécaniques ou autres y compris en cas de mise en valeur seulement par extraits, sont soumis à l'accord préalable de l'éditeur. Editeur: Verband der TÜV e. V. TÜV Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group						

\*) Données du fabricant