


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

|  | | 1 Hersteller/Lieferer: MIGAL.CO GmbH Wattstraße 2 DEU 94405 Landau / Isar | | | 2 Kennblatt-Nummer: 11872.01 13.10.2017 | |
|--|----|--|--------------------------|----------------------|---|--|
| | | 3 Schweißzusatz*: Drahtelektrode | | | | |
| 4 Marke*: ML 19.12.3 LSi | | | | | | |
| 7 Typ*: EN ISO 14343-A - G 19 12 3 L Si | | | | | | |
| 11 Durchmesserbereich: 0,6 bis 1,6 mm | | | | | | |
| 12 Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M 12 | | | | | | |
| 13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt. | | | | | | |
| 15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe | | | | | | |
| Pos | Wb | Gruppe / Werkstoff 1 | Text | Gruppe / Werkstoff 2 | Bem. | |
| | U | Gruppe 8.1 | | | | |
| 16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000 | | | | | | |
| 21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen | | | | | | |
| 23 Wanddicke: maximal 30 mm | | | | | | |
| 24 Stromart und Polung: G+ | | | | | | |
| 25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05: PA, PB, PF | | | | | | |
| 26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: 400 °C | | | | | | |
| 27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: --- °C | | | | | | |
| 28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: -196 °C | | | | | | |
| 29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff | | | | | | |
| 30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: --- | | | | | | |
| 31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: DIN 50914 | | | | | | |
| 32 Bemerkungen: | | | | | | |
| 33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet. | | | | | | |
| 34 Erläuterungen | | A - angelassen | S - spannungsarm geglüht | W - weichgeglüht | G+ - Gleichstrom Pluspol | |
| | | L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt | St - stabilgeglüht | | G- - Gleichstrom Minuspol | |
| | | N - normalgeglüht | U - ungeglüht | | W - Wechselstrom | |
| | | | V - vergütet | | | |
| 35 Erstellt durch: TÜV Rheinland | | | | | | |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group | | | | | | |

*) Angaben des Herstellers