

AD 2000-Regelwerk

Übersicht und Bestellschein



Beuth
publishing DIN

Bestellzeichen

Kunden-Nr.

Firma

Name

Abteilung

Straße, PLZ, Ort

Datum/Unterschrift/Firmenstempel

Beuth Verlag GmbH

Am DIN-Platz

Burggrafenstraße 6

10787 Berlin

Telefon: +49 30 2601-0

www.beuth.de

kundenservice@beuth.de

Stand 01/2024

BV 97920

Hiermit bestelle ich folgende AD 2000-Merkblätter

Menge	AD 2000-Merkblatt	Ausgabe	Bezeichnung	Einzelpreis/€
☐	AD 2000-Regelwerk komplett im Ordner			1.850,00
Aktualisierungsdienst: ☐ Bitte liefern Sie bis auf Widerruf alle noch erscheinenden AD 2000-Merkblätter an die o.g. Adresse.				
☐	Druckgeräte RL	2014-06	Richtlinie über Druckgeräte (RL 2014/68/EU)	Preis auf Anfrage
Ausrüstung, Aufstellung, Kennzeichnung				
☐	A 1	2006-10	Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung; Berstsicherungen	30,60
☐	A 2 ¹⁾	2015-04	Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung; Sicherheitsventile	45,90
☐	A 4	2015-11	Gehäuse von Ausrüstungsteilen	18,80
☐	A 5	2020-01	Öffnungen, Verschlüsse und Verschlusselemente	10,90
☐	A 5 Anl. 1	2021-12	Hinweise für die Anordnung von Einsteigeöffnungen und Öffnungen für Inspektionszwecke	8,20
☐	A 5 Anl. 2	2021-06	Richtlinien für die Bauteilprüfung von Klammerschrauben	8,20
☐	A 6	2020-01	Sicherheitseinrichtungen; PLT-Sicherheitseinrichtungen	8,20
☐	A 401	2020-12	Ausrüstung der Druckbehälter; Kennzeichnung	5,40
☐	A 403	2021-06	Ausrüstung der Druckbehälter; Einrichtungen zum Erkennen und Begrenzen von Druck und Temperatur	10,90
☐	A 404	2021-06	Ausrüstung der Druckbehälter; Ausrüstungsteile	8,20
Berechnung				
☐	B 0	2014-11	Berechnung von Druckbehältern	13,40
☐	B 1	2000-10	Zylinder- und Kugelschalen unter innerem Überdruck	5,40
☐	B 1 Anl. 1	2006-05	Berechnung von Rohrbiegungen und Bögen	21,70
☐	B 2	2000-10	Kegelförmige Mäntel unter innerem und äußerem Überdruck	38,40
☐	B 3	2021-06	Gewölbte Böden unter innerem und äußerem Überdruck	24,30
☐	B 4	2000-10	Tellerböden	21,70
☐	B 5	2024-01	Ebene Böden und Platten nebst Verankerungen	83,10
☐	B 5/1	2006-05	Berechnung von glatten Vierkantrohren und Teilkammern	8,20
☐	B 6 ¹⁾	2006-10	Zylinderschalen unter äußerem Überdruck	24,30
☐	B 7 ²⁾	2016-09	Schrauben	21,70
☐	B 8	2023-05	Flansche	40,70
☐	B 9	2023-03	Ausschnitte in Zylindern, Kegeln und Kugeln	43,50
☐	B 10	2000-10	Dickwandige zylindrische Mäntel unter innerem Überdruck	5,40
☐	B 13	2012-07	Einwandige Balgkompensatoren	83,10
Grundsätze				
☐	G 1	2023-05	AD 2000-Regelwerk; Aufbau, Anwendung, Verfahrensrichtlinien	8,20
Herstellung und Prüfung				
☐	HP 0 ²⁾	2021-06	Allgemeine Grundsätze für Auslegung, Herstellung und damit verbundene Prüfungen	43,50
☐	HP 1	2019-05	Auslegung und Gestaltung	21,70
☐	HP 2/1	2021-12	Schweißverfahrensprüfung	21,70
☐	HP 3	2020-12	Schweißaufsicht, Schweißer	8,20
☐	HP 4	2020-01	Prüfaufsicht und Prüfer für zerstörungsfreie Prüfungen	5,40
☐	HP 5/1	2021-12	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Arbeitstechnische Grundsätze	8,20
☐	HP 5/2	2024-01	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Arbeitsprüfung an Schweißnähten, Prüfung des Grundwerkstoffes nach Wärmebehandlung nach dem Schweißen	16,30
☐	HP 5/3	2020-12	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen	13,40
☐	HP 5/3 Anl. 1	2020-12	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen; Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	8,20
☐	HP 7/1	2021-06	Wärmebehandlung; Allgemeine Grundsätze	8,20
☐	HP 7/2	2020-12	Wärmebehandlung; Ferritische Stähle	8,20
☐	HP 7/3	2015-04	Wärmebehandlung; Austenitische Stähle	8,20
☐	HP 7/4	2021-06	Wärmebehandlung; Aluminium und Aluminiumlegierungen	8,20

¹⁾ [korrigierte Fassung 2020-01]

²⁾ [korrigierte Fassung 2022-03]

Menge	AD 2000-Merkblatt	Ausgabe	Bezeichnung	Einzelpreis/€
☐	HP 8/1	2019-05	Prüfung von Pressteilen aus Stahl sowie Aluminium und Aluminiumlegierungen	26,20
☐	HP 8/2	2021-12	Prüfung von Schüssen aus Stahl	8,20
☐	HP 8/3	2022-03	Herstellung und Prüfung von Formstücken aus unlegierten und legierten Stählen	13,40
☐	HP 30	2022-06	Durchführung von Druckprüfungen	13,40
☐	HP 100 R ³⁾	2016-09	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus metallischen Werkstoffen	58,90
☐	HP 110 R	2022-06	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus textilglasverstärkten Duroplasten (GFK) mit und ohne Auskleidung	18,80
☐	HP 120 R	2022-06	Bauvorschriften; Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen	18,80
☐	HP 511	2021-06	Entwurfsprüfung	8,20
☐	HP 512	2023-08	Schlussprüfung und Druckprüfung	13,40
☐	HP 512 R	2021-06	Bauvorschriften; Entwurfsprüfung, Schlussprüfung und Druckprüfung von Rohrleitungen	10,90
☐	HP 801 Nr. 4	2002-04	Besondere Druckbehälter; Druckbehälter mit Gaspolster in Druckflüssigkeitsanlagen	4,70
☐	HP 801 Nr. 8	2002-04	–; Druckbehälter auf Montage- und Baustellen	4,70
☐	HP 801 Nr. 10	2002-04	–; Druckspritzbehälter	4,70
☐	HP 801 Nr. 11	2002-04	–; Offene dampfmantelbeheizte Kochgefäße für Konserven, Zucker- und Fleischwaren	4,70
☐	HP 801 Nr. 13	2002-04	–; Lagerbehälter für Getränke	4,70
☐	HP 801 Nr. 14	2017-06	–; Druckbehälter in Kälteanlagen und Wärmepumpenanlagen	8,20
☐	HP 801 Nr. 15	2002-04	–; Druckbehälter, die Schwellbeanspruchungen ausgesetzt sind	5,40
☐	HP 801 Nr. 18	2018-05	–; Druckbehälter von Feuerlöschgeräten und Löschmittelbehältern	5,40
☐	HP 801 Nr. 19	2023-06	–; Druckbehälter mit Auskleidung oder Ausmauerung	8,20
☐	HP 801 Nr. 23	2020-04	–; Fahrzeugbehälter für flüssige, körnige oder staubförmige Güter	5,40
☐	HP 801 Nr. 25	2018-05	–; Flüssiggaslagerbehälteranlagen	21,70
☐	HP 801 Nr. 26	2017-10	–; Druckbehälter für Gase oder Gasgemische mit Betriebstemperaturen unter –10 °C	8,20
☐	HP 801 Nr. 27	2017-10	–; Druckbehälter für Gase oder Gasgemische in flüssigem Zustand	5,40
☐	HP 801 Nr. 29	2017-10	–; Rotierende dampfbeheizte Zylinder	8,20
☐	HP 801 Nr. 30	2017-10	–; Steinhärtekessel	10,90
☐	HP 801 Nr. 34 ⁴⁾	2016-05	–; Ammoniaklagerbehälteranlagen	13,40
☐	HP 801 Nr. 38	2002-05	–; Versuchsautoklaven	4,70
☐	HP 801 Nr. 39	2017-10	–; Druckbehälter von Isostatpressen	5,40
Druckbehälter aus nichtmetallischen Werkstoffen				
☐	N 1 ⁵⁾	2014-06	Druckbehälter aus textilglasverstärkten duroplastischen Kunststoffen (GFK)	33,30
☐	N 2	2023-05	Druckbehälter, Teile von Druckbehältern und Armaturen aus Elektrographit und Hartbrandkohle	18,80
☐	N 4	2022-03	Druckbehälter aus Borosilicatglas	24,30
Sonderfälle				
☐	S 1	2019-05	Vereinfachte Berechnung auf Wechselbeanspruchung	83,10
☐	S 2	2012-07	Berechnung auf Wechselbeanspruchung	95,50
☐	S 3/0	2016-09	Allgemeiner Standsicherheitsnachweis für Druckbehälter; Grundsätze	43,50
☐	S 3/1	2018-05	–; Behälter auf Standzargen	24,30
☐	S 3/2	2004-02	–; Nachweis für liegende Behälter auf Sätteln	33,30
☐	S 3/3	2001-09	–; Behälter mit gewölbten Böden auf Füßen	16,30
☐	S 3/4	2001-09	–; Behälter mit Tragpratzen	30,60
☐	S 3/5	2010-02	–; Behälter mit Ringlagerung	26,20
☐	S 3/6	2020-04	–; Behälter mit Stützen unter Zusatzbelastung	10,90
☐	S 3/7	2019-05	–; Berücksichtigung von Wärmespannungen bei Wärmeaustauschern mit festen Rohrplatten	5,40
☐	S 4	2000-10	Bewertung von Spannungen bei rechnerischen und experimentellen Spannungsanalysen	21,70
☐	S 5	2009-07	Berechnung von Druckbehältern; Experimentelle Auslegungsmethode	10,90
☐	S 6	2018-05	Zeitstandsbeanspruchung für Stähle	48,50
Metallische Werkstoffe				
☐	W 0	2023-08	Allgemeine Grundsätze für Werkstoffe	10,90
☐	W 1	2020-04	Flacherzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen	16,30
☐	W 2 ⁶⁾	2024-01	Austenitische und austenitisch-ferritische Stähle	28,10
☐	W 3/1	2015-11	Gusseisenwerkstoffe; Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), unlegiert und niedriglegiert	10,90
☐	W 3/2	2015-11	Gusseisenwerkstoffe; Gusseisen mit Kugelgraphit, unlegiert und niedriglegiert	10,90
☐	W 3/3 ⁷⁾	2013-08	Gusseisenwerkstoffe; Austenitisches Gusseisen mit Lamellengraphit	8,20
☐	W 4	2020-12	Rohre aus unlegierten und legierten Stählen	30,60
☐	W 5	2020-04	Stahlguss	13,40
☐	W 6/1 ⁴⁾	2016-05	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Knetwerkstoffe	21,70
☐	W 6/2 ⁸⁾	2020-12	Kupfer- und Kupfer-Knetlegierungen	43,50
☐	W 7/1	2023-05	Verbindungselemente; Schrauben und Muttern aus Vergütungsstählen	21,70
☐	W 7/2 ⁹⁾	2022-03	Verbindungselemente; Schrauben und Muttern aus austenitischen Stählen	13,40
☐	W 8	2016-05	Plattierte Stähle	13,40
☐	W 9	2019-07	Flansche aus Stahl	24,30
☐	W 10	2023-05	Werkstoffe für tiefe Temperaturen; Eisenwerkstoffe	26,20
☐	W 12	2019-07	Nahtlose Hohlkörper aus unlegierten und legierten Stählen für Druckbehältermäntel	21,70
☐	W 13	2019-07	Schmiedestücke und gewalzte Teile aus unlegierten und legierten Stählen	16,30
Zusätzliche Hinweise				
☐	Z 1	2017-06	Leitfaden zur Erfüllung der wesentlichen Sicherheitsanforderungen der Druckgeräterichtlinie bei Anwendung der AD 2000-Merkblätter für Druckbehälter, Rohrleitungen und Ausrüstungsteile	21,70
☐	Z 2	2017-06	Leitfaden für die systematische Durchführung einer Risikoanalyse und -bewertung	28,10

³⁾ [korrigierte Fassung 2017-06]

⁴⁾ [korrigierte Fassung 2016-09]

⁵⁾ [korrigierte Fassung 2018-05]

⁶⁾ [korrigierte Fassung 2024-01]

⁷⁾ [korrigierte Fassung 2013-10]

⁸⁾ [korrigierte Fassung 2021-03]

⁹⁾ [korrigierte Fassung 2022-10]

AD 2000 Code

Contents and Order Form



Beuth
publishing DIN

Company _____

Order-Dept./reference/-no. _____

Address _____

Date/Signature/Stamp _____

Beuth Verlag GmbH
Am DIN-Platz
Burggrafenstraße 6
10787 Berlin
Phone: +49 30 2601-0
www.beuth.de
kundenservice@beuth.de

01/2024
BV 97920

We order

Quantity	AD 2000-MB	Edition	Title	Price/€
AD-2000 Code completely with ring binder				1.850,00
☐ Subsequent delivery of new or amendments to the actually valid price is desired without extra order.				
☐	PED	2014-06	Pressure Equipment Directive (2014/68/EU)	price on request
Equipment, installation and marking				
☐	A 1	2006-10	Safety devices against excess pressure; Bursting safety devices	41,50
☐	A 2¹⁾	2015-04	Safety devices against excess pressure; Safety valves	62,00
☐	A 4	2015-11	Accessory housings	25,70
☐	A 5	2020-01	Openings, closures and closure elements	14,70
☐	A 5 App. 1	2021-12	Directives for the arrangement of "easy-access" openings and inspection openings	11,00
☐	A 5 App. 2	2021-06	Guidelines for component testing of clamp-bolts	11,00
☐	A 6	2020-01	Safety devices; PCE-safety devices	11,00
☐	A 401	2020-12	Pressure vessel equipment; Marking	7,30
☐	A 403	2021-06	Pressure vessel equipment; Equipment for detecting and limiting pressure and temperature	14,70
☐	A 404	2021-06	Pressure vessel equipment; Accessories	11,00
Design				
☐	B 0	2014-11	Design of pressure vessels	18,40
☐	B 1	2000-10	Cylindrical and spherical shells subjected to internal overpressure	7,30
☐	B 1 App. 1	2006-05	Design of tube bends	29,40
☐	B 2	2000-10	Conical shells subjected to internal and external overpressure	51,70
☐	B 3	2021-06	Domed ends subject to internal or external pressure	33,20
☐	B 4	2000-10	Dished heads	29,40
☐	B 5	2024-01	Unstayed and stayed flat ends and plates	111,90
☐	B 5/1	2006-05	Design of plain rectangular tubes and sectional headers	11,00
☐	B 6¹⁾	2006-10	Cylindrical shells subjected to external overpressure	33,20
☐	B 7²⁾	2016-09	Boltings	29,40
☐	B 8	2023-05	Flanges	55,10
☐	B 9	2023-03	Openings in cylindrical, conical and spherical shells	58,90
☐	B 10	2000-10	Thick walled cylindrical shells subject to internal pressure	7,30
☐	B 13	2012-07	Single-ply bellows expansion joints	111,90
Fundamentals				
☐	G 1	2023-05	AD 2000 Code; Structure, Application and Method Guidelines	11,00
Manufacture and testing				
☐	HP 0²⁾	2021-06	General principles of design, manufacture and associated tests	58,90
☐	HP 1	2019-05	Design and construction	29,40
☐	HP 2/1	2021-12	Welding procedure test	29,40
☐	HP 3	2020-12	Welding Supervisors, welders	11,00
☐	HP 4	2020-01	Test Supervisors and testers in non-destructive testing	7,30
☐	HP 5/1	2021-12	Manufacture and testing of joints; Principles of welding practice	11,00
☐	HP 5/2	2024-01	Manufacture and testing of joints; Production testing of welds, testing of the parent metal after post-weld heat treatment	22,00
☐	HP 5/3	2020-12	Manufacture and testing of joints; Non-destructive testing of welded joints	18,40
☐	HP 5/3 App. 1	2020-12	Non-destructive testing of welded joints; Minimum requirements for non-destructive testing methods	11,00
☐	HP 7/1	2021-06	Heat treatment; General principles	11,00
☐	HP 7/2	2020-12	Heat treatment; Ferritic steels	11,00
☐	HP 7/3	2015-04	Heat treatment; Austenitic steels	14,70
☐	HP 7/4	2021-06	Heat treatment; Aluminium and aluminium alloys	11,00

¹⁾ [corrected version 2020-01]

²⁾ [corrected version 2022-03]

Quantity	AD 2000-MB	Edition	Title	Price/€
	HP 8/1	2019-05	Testing of pressings made from steel, aluminium and aluminium alloys	35,40
	HP 8/2	2021-12	Testing of steel sections	11,00
	HP 8/3	2022-03	Manufacture and testing of fittings made of unalloyed and alloyed steels	18,40
	HP 30	2022-06	Performance of pressure tests	18,40
	HP 100 R ³⁾	2016-09	Construction regulations; Metal piping	79,10
	HP 110 R	2022-06	Construction regulations; Piping made of glass reinforced thermosetting plastics (GRP) with and without liner	25,70
	HP 120 R	2022-06	Construction regulations; Thermoplastic piping	25,70
	HP 511	2021-06	Design examination	11,00
	HP 512	2023-08	Final testing and pressure testing	18,40
	HP 512 R	2021-06	Construction regulations; Design examination, final testing and pressure testing of piping	14,70
Special pressure vessels				
	HP 801 No. 4	2002-04	–; Pressure vessels with gas cushions in hydraulic pressure plants	6,00
	HP 801 No. 8	2002-04	–; Pressure vessels on assembly and building sites	6,00
	HP 801 No. 10	2002-04	–; Spray pressure vessels	6,00
	HP 801 No. 11	2002-04	–; Open vessels heated by steam jackets for cooking preserves, confectionery and meat products	6,00
	HP 801 No. 13	2002-04	–; Storage Containers for beverages	6,00
	HP 801 No. 14	2017-06	–; Pressure vessels in refrigerating and heat-pumping plant	11,00
	HP 801 No. 15	2002-04	–; Pressure vessels subjected to pulsating stresses	7,30
	HP 801 No. 18	2018-05	–; Pressure vessels for fire extinguishers and vessels for fire-extinguishing agents	7,30
	HP 801 No. 19	2023-06	–; Pressure vessels with lining or masonry lining	11,00
	HP 801 No. 23	2020-04	–; Vehicle containers for liquid, granular and powdery materials	7,30
	HP 801 No. 25	2018-05	–; Liquefied gas storage vessel installation	29,40
	HP 801 No. 26	2017-10	–; Pressure vessels for gases or gas mixtures with operating temperatures below –10 °C	11,00
	HP 801 No. 27	2017-10	–; Pressure vessels for gases and mixtures in the liquid state	7,30
	HP 801 No. 29	2017-10	–; Rotating steam-heated cylinders	11,00
	HP 801 No. 30	2017-10	–; Autoclaves for masonry blocks	14,70
	HP 801 No. 34 ⁴⁾	2016-05	–; Ammonia storage vessels	18,40
	HP 801 No. 38	2002-05	–; Experimental autoclaves	6,00
	HP 801 No. 39	2017-10	–; Pressure vessels in isostatic presses	7,30
Non-metallic materials				
	N 1 ⁵⁾	2014-06	Pressure vessels in glass fibre reinforced thermosetting plastics	44,90
	N 2	2023-05	Pressure vessels, parts of pressure vessels and fittings made of electro-graphite and hard burned carbon	25,70
	N 4	2022-03	Pressure equipment made of borosilicate glass	33,20
Special cases				
	S 1	2019-05	Simplified analysis for cyclic loading	111,90
	S 2	2012-07	Analysis for cyclic loading	129,10
General verification of stability for pressure vessels				
	S 3/0	2016-09	–; Basic principles	58,90
	S 3/1	2018-05	–; Vessels on skirt supports	33,20
	S 3/2	2004-02	–; Verification of load-carrying capacity for horizontal vessels on saddle supports	44,90
	S 3/3	2001-09	–; Vessels with domed ends on feet	22,00
	S 3/4	2001-09	–; Vessels with support brackets	41,50
	S 3/5	2010-02	–; Vessels with ring supports	35,40
	S 3/6	2020-04	–; Vessels with nozzles subject to additional loadings	14,70
	S 3/7	2019-05	–; Allowing for thermal stresses in heat exchangers with solid headers	7,30
	S 4	2000-10	Evaluation of stresses determined by way of calculation and experimental stress analysis	29,40
	S 5	2009-07	Calculation of pressure vessels; Experimental design method	14,70
	S 6	2018-05	Creep stress for steels	65,40
Materials				
	W 0	2023-08	General principles for materials	14,70
	W 1	2020-04	Flat products of unalloyed and alloy steels	22,00
	W 2 ⁶⁾	2023-06	Austenitic and austenitic-ferritic steels	38,20
	W 3/1	2015-11	Cast iron with lamellar graphite (grey cast iron), non-alloy and low alloy	14,70
	W 3/2	2015-11	Cast iron materials; Spheroidal-graphite cast iron, non-alloy and low alloy	14,70
	W 3/3	2013-08	Cast iron materials; Austenitic cast iron with lamellar graphite	11,00
	W 4	2020-12	Tubes made from non-alloyed and alloy steels	41,50
	W 5	2020-04	Cast steel	18,40
	W 6/1 ⁴⁾	2016-05	Aluminium and aluminium alloys; Wrought materials	29,40
	W 6/2 ⁷⁾	2020-12	Copper and wrought copper alloys	58,90
	W 7/1	2023-05	Bolts and nuts made from hardened and tempered steels	29,40
	W 7/2 ⁸⁾	2022-03	Bolts and nuts made from austenitic steels	18,40
	W 8	2016-05	Clad steels	18,40
	W 9	2019-07	Steel flanges	33,20
	W 10	2023-05	Materials for low temperatures; Ferrous materials	35,40
	W 12	2019-07	Seamless hollow components made from non-alloyed and alloy steels for pressure vessel shells	29,40
	W 13	2019-07	Forgings and rolled components made of non-alloyed and alloy steels	22,00
Additional notes				
	Z 1	2017-06	Guidelines for meeting the essential safety requirements of the Pressure Equipment Directive when using AD 2000-Merkblätter on pressure vessels, piping and fittings	29,40
	Z 2	2017-06	Guidelines for carrying out a systematic analysis of hazards and risks	38,20

³⁾ [corrected version 2017-06]

⁴⁾ [corrected version 2016-09]

⁵⁾ [corrected version 2018-05]

⁶⁾ [corrected version 2024-01]

⁷⁾ [corrected version 2021-03]

⁸⁾ [corrected version 2022-10]